NAUTIPOL UP 201 GELCOAT STYROLREDUZIERT

PRODUKTBESCHREIBUNG

Nautipol UP 201 ist ein Styrolarmes-, vorbeschleunigtes Gelcoat auf der Basis von Isophthalsäure Polyesterharz.

EIGENSCHAFTEN UND VERWENDUNGSZWECK

- Schutzbeschichtung für Polyesterlaminate wie Boote, Karosserieteile, Schalen, Dekorstücke etc.
- Thixotropisch, verhindert Absacken an senkrechten Flächen
- Vorbeschleunigt
- Ausgezeichnete Kratz-, Stoß- und Schlagfestigkeit
- Geeignet für die Verarbeitung mit Pinsel oder Farbroller

FARBTON

Weiß, transparent (einzufärben mit NautiPol UP 100 Farbpasten oder fertig eingefärbt)

BASISDATEN (BEI 20 °C UND 50% REL. L.F.)

Dichte	:	ca 1,1 g/cm³ (gemischtes Produkt)
Empfohlene Schichtdicke	:	350 – 450 Mikron
Vollständig ausgehärtet nach	:	ca. 2 Stunden
Überstreichen mit Gelcoat	:	maximal 24 Stunden, vorausgesetzt sauber und fettfrei
Mit UP laminat	:	minimal 3 Stunden, siehe zusätzliche Informationen Maximal 24 Stunden, vorausgesetzt sauber und fettfrei
Lagerfähigkeit	:	nicht gemischt, in der Originalverpackung an einem kühlen und frostfreien Ort mindestens 3 Monate
Flammpunkt (DIN53213)	:	Basis Komponente 34 ºC

ERGIEBIGKEIT

Bei 350 Mikron (trockene Schicht)	ca 400 g/m²
Bei 400 Mikron (trockene Schicht)	ca 450 g/m²
Bei 450 Mikron (trockene Schicht)	ca 500 g/m²

UNTERGRUNDBESCHAFFENHEIT UND TEMPERATUR

Trocken und frei von Fett, Schmutz, alten Beschichtungen und losen Teilen, abgeschliffen und behandelt mit Double Coat Entfetter oder Aceton. Während der Anwendung und Aushärtung ist eine Mindesttemperatur von 15°C zugelassen. Die Trägertemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

MEK-Peroxid	**Dosierung 2%**
Temperatur 15 °C	15 Minuten
Temperatur 20 °C	10 Minuten
Temperatur 25 °C	5 Minuten

Vor Gebrauch mischen Sie die Komponenten intensiv miteinander. Mischungsverhältnis: 100 Basis + 2 bis 4% MEK-Peroxid (nach Gewicht)

ZUSATZINFORMATIONEN

Als Härter empfehlen wir MEK-Peroxid für Nautipol UP 201. Nach dem Mischen des Gelcoats mit dem Härter, wird sich die Temperatur aufgrund einer exothermen Reaktion stark erhöhen. Mischen Sie nicht mehr Gelcoat an, als Sie innerhalb der Verarbeitungszeit verbrauchen können.

NautiCare GmbH & Co. KG
Kommunikationsstraße 6.10
47807 Krefeld

Beratung & Service
Tel.: +49 (0)2151 5652480
E-Mail: service@nauticare.de

www.nauticare.de

Anwendung:
NautiPol UP 201 ist ausschließlich zur Verarbeitung mit einem Pinsel geeignet.
Das Gelcoat gleichmäßig auftragen, am besten in zwei Schichten. Hierdurch vermeiden Sie dünne Stellen im Gelcoat. Pinselstreifen, Absackungen und dünne Stellen bleiben im Endprodukt häufig sichtbar. Eine zu niedrige Temperatur ergibt eine zu lange Gellierzeit. Eine zu hohe Temperatur bedeutet eine zu schnelle Aushärtung, wodurch Luftbläschen entstehen können. Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Double Coat Entfetter oder Aceton reinigen.

SICHERHEITSINFORMATIONEN

Nautipol UP 201 enthält das Lösungsmittel Styrol. Treffen Sie daher bei der Verarbeitung die erforderlichen Sicherheitsvorkehrungen und sorgen Sie für ausreichende Belüftung und persönliche Schutzausrüstung. Ausführliche Angaben finden Sie im Sicherheitsdatenblatt des Produkts.

Datum: Oktober ’24
377-99999

Haftungsausschluss
Die Informationen in diesem Dokument basieren auf jahrelanger Produktentwicklung und Erfahrungen in der Praxis und sind zum Zeitpunkt der Veröffentlichung zutreffend. Dessen ungeachtet übernimmt NautiCare GmbH & Co. KG keinerlei Haftung für Arbeiten, die gemäß dieser Daten gefertigt wurden, da das endgültige Ergebnis auch durch Faktoren bestimmt wird, die außerhalb unserer Verantwortung und unserem Einfluss liegen. Ferner wird eine Haftung für die Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben ausgeschlossen. NautiCare GmbH & Co. KG behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen an diesem Blatt vorzunehmen. Dieses Datenblatt ersetzt alle vorherigen Ausgaben.

NautiCare GmbH & Co. KG
Kommunikationsstraße 6.10
47807 Krefeld

Beratung & Service
Tel.: +49 (0)2151 5652480
E-Mail: service@nauticare.de

www.nauticare.de